

newHeat

Presentación de la compañía

Suministro de calor solar para procesos industriales y redes de calor urbanas

Noviembre 2020

Con el apoyo de:



bpifrance

ÍNDICE

1

Contexto

Descarbonización de la industria en España

2

NewHeat

Presentación y referencias

3

Tecnología

Tipos de colectores y factores de éxito

4

Almacenamiento térmico

Diario e Inter-estacional

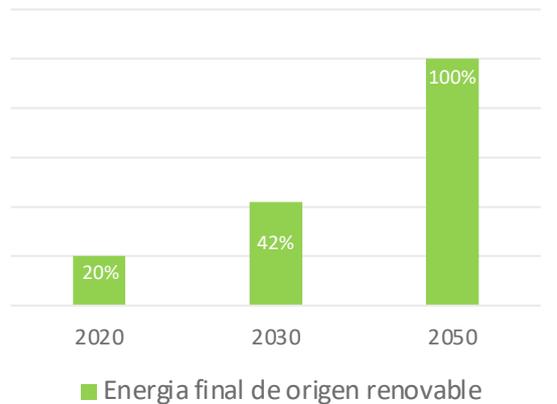
5

Ejemplos

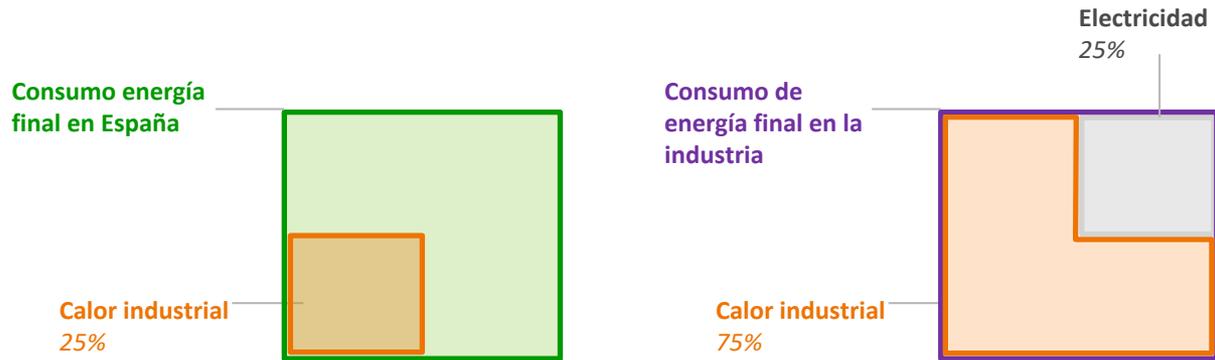
Sectores importantes en España

Panorama energético

Objetivos de descarbonización en España recogidos en el PNIEC



La importancia del calor industrial



Mecanismos para alcanzar los objetivos de descarbonización

- › Fomento de alternativas renovables para la producción de calor:
 - › Programas nacionales: Ayudas FEDER
 - › Programas Europeos: Innovation fund, Modernization Fund
- › Fin progresivo de la vida regulatoria de plantas de cogeneración
- › Aumento de las tarifas sobre emisiones de CO2
 - › Nivel Europeo (Rev 4 EU ETS)
 - › Nivel nacional (Francia, Alemania...)

NewHeat, un productor de calor renovable y de recuperación

Descarbonización de plantas industriales y redes de calor urbanas

Capacidad de combinación de tres tipos de tecnología:

Recuperación de calor



Solar térmica



Almacenamiento diario e inter-estacional



Ofrecemos calor solar como servicio
(modelo de « **Pago según contador** »)

Diseño



Desarrollo



Construcción



Operación

Inversión

Nuestro know-how técnico en energía solar térmica

Seleccionamos la tecnología más adecuada

Tecnologías de no concentración

(Necesidades de temperatura hasta 120°C)



Flat Plate Collector - FPC



Evacuated Tube Collector - ETC

Tecnologías de concentración

(Necesidades de temperatura hasta 400°C)



Parabolic Trough Collector - PTC



Linear Fresnel Collector - LFC

Para temperaturas inferiores a 100°C, los colectores FPC son generalmente la opción más competitiva para proyectos de gran escala

Criterios de éxito para un proyecto solar térmico

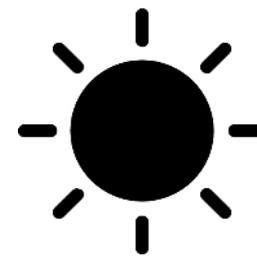
Criterios de competitividad



Grandes necesidades de calor a suministrar



Nivel adecuado de temperaturas (Calentamiento o precalentamiento)



Radiación solar

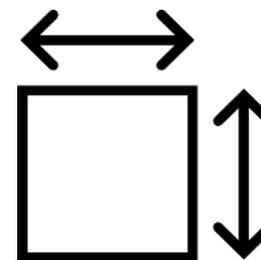
Otros criterios



El coste alternativo de calor en la planta



Apoyo de subvenciones y políticas energéticas



Disponibilidad de terreno (pertenciente al cliente o no)

Nuestras referencias: plantas industriales y redes de calor urbanas

Una cartera de 6 centrales solares y proyectos de recuperación de calor



Planta de papel del grupo LECTA
Condat-sur-Vézère, Dordogne
Capacidad de 3,4 MWth
Puesta en servicio: enero 2019

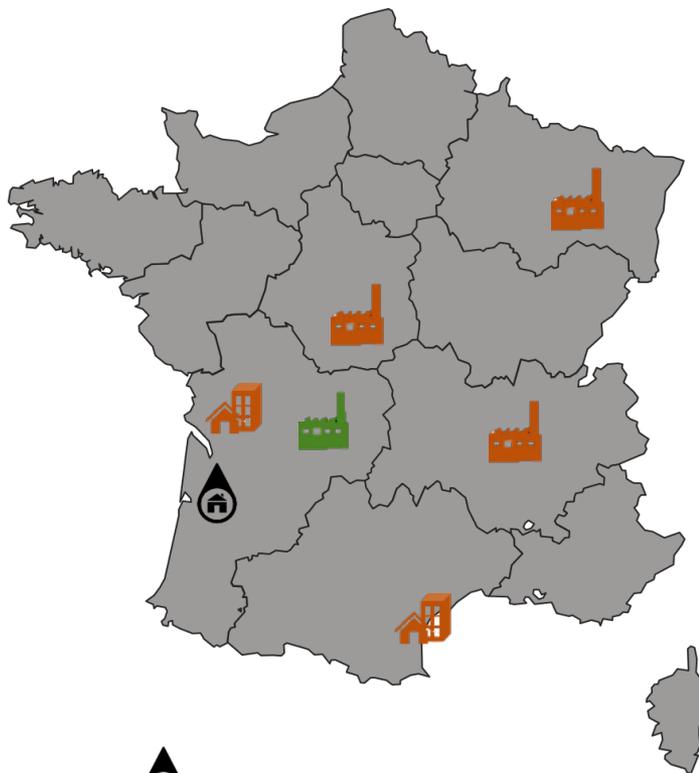


Malterías Franco-Suizas del grupo Boortmalt
Issoudun, Indre
Capacidad de 12,7 MWth
Comienzo de la producción: noviembre 2020



Red de calor ciudad de Pons (DALKIA)
Pons, Charente-Maritime
Capacidad de 1,4 MWth
Comienzo de las obras: junio 2020

Un repertorio de 40 MWt en construcción y explotación



-  Sede social de NewHeat
-  Proyecto en construcción o listo para construir
-  Proyecto en explotación



Red de calor ciudad de Narbonne (DALKIA)
Narbonne, Aude
Capacidad de 2,3 MWth
Comienzo de las obras: junio 2020



Fábrica de secado de suero de leche
Région Grand Est
Capacidad de 13,1 MWth
Comienzo de las obras: diciembre 2020

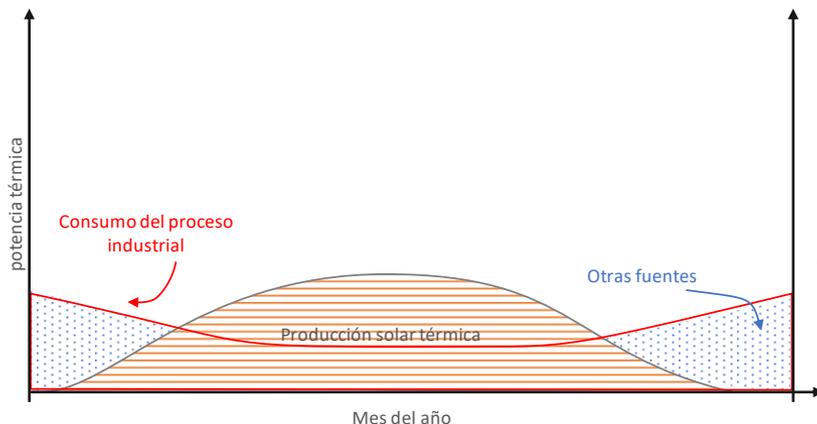


Fábrica de secado de ladrillos cerámicos
Auvergne Région Rhône Alpes
Capacidad de 7,8 MWth
Comienzo de las obras: diciembre 2020

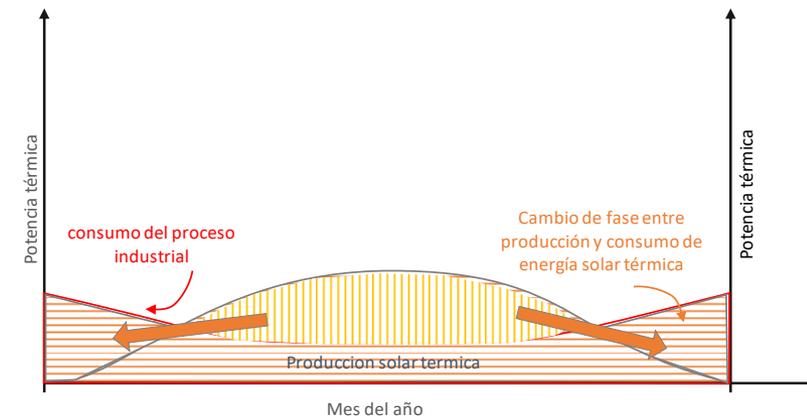
Almacenamiento Inter-estacional

Pueden tener un **suministro de calor 100% renovable siendo competitivos**

- › Aprovechamiento del recurso estival en invierno
- › Posibilidad de combinación del almacenamiento con otras fuentes de calor para optimizar otros CAPEX/OPEX y aumentar el % renovable en el mix energético
- › Mayor potencial en redes de calor urbanas o en industrias con fuertes consumos en invierno
- › Posibilidad de cobertura total de las necesidades de calor



Sin almacenamiento

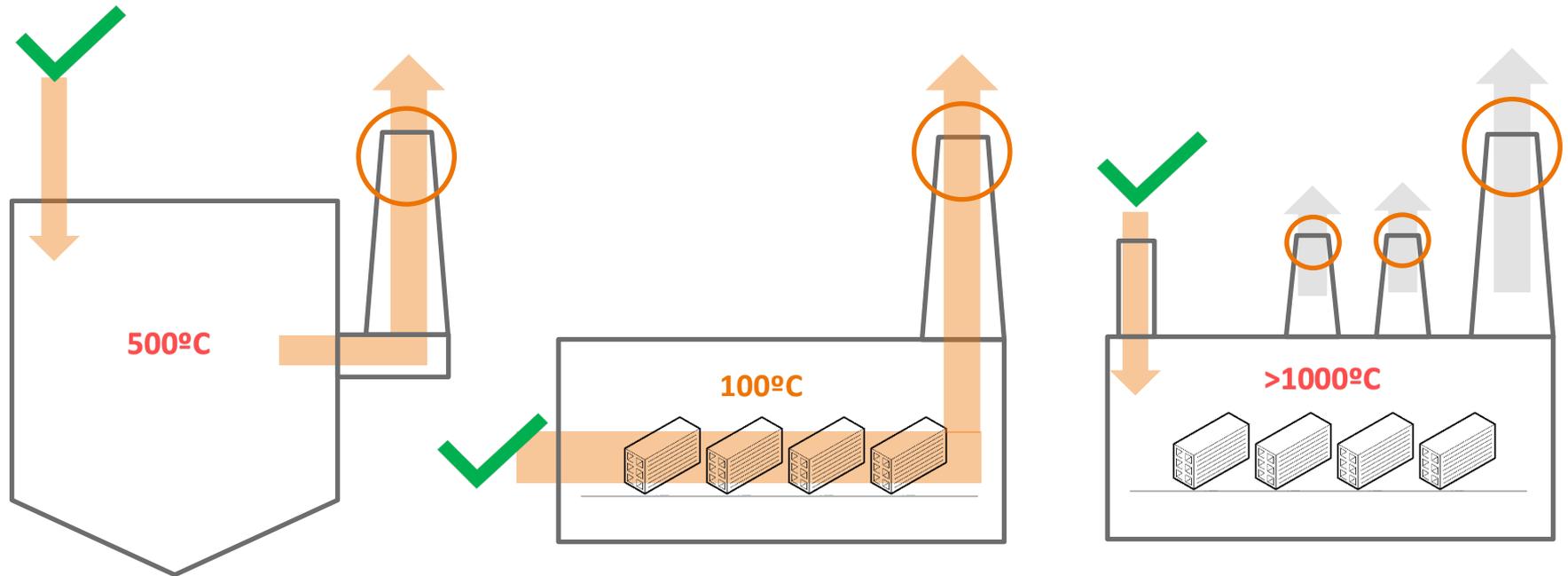


Con almacenamiento inter-estacional

Sectores industriales con potencial

Sector cerámico

A pesar de las altas temperaturas en los hornos, **el potencial solar y de recuperación puede ser muy interesante (> 20 % del consumo de la fábrica)**



Atomizadores

Secaderos

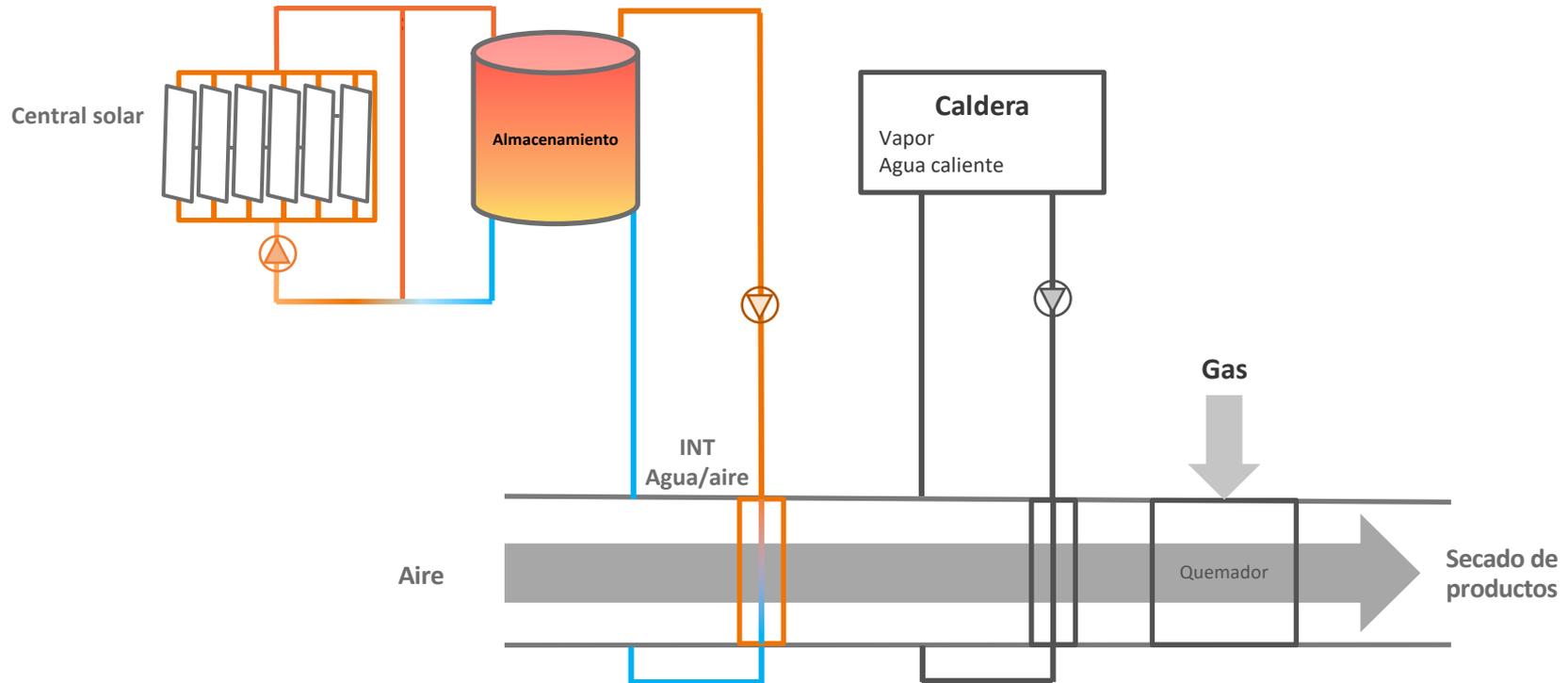
Hornos

○ Potencial de recuperación de calor

✓ Potencial de aplicación del calor renovable

Sectores industriales con potencial

Sector Alimententario



- › Temperaturas típicas de secado: entre 60 y 150°C
- › Oportunidad de recuperación
- › Importante cobertura de necesidades de calor (>50%)
- › Reducción o eliminación de la necesidad de combustibles fósiles en calderas o quemadores
- › Otros procesos con potencial: Pasteurización, limpieza, deshidratación, atomización, lixiviación, etc.

Estudio del potencial en procesos industriales

Para las industrias que lo deseen, newHeat **realiza una primera verificación gratuita del potencial para distintas soluciones (sola o combinadas):**

Recuperación del calor

Suministro de calor solar

Almacenamiento térmico



No dude en contactarnos para más información

David CASABONA

Desarrollo de proyectos en España

+33 (0) 6 02 134 041

david.casabona@newheat.fr



Julien METGE

Director de desarrollo internacional

+ 33 (0)6 33 53 79 73

julien.metge@newheat.fr

